



## **FICHE DE POSTE TOURNEUR**

### **LIEU DE TRAVAIL**

HENRIPRE SAS  
ZIC  
7 rue Charles-Marie Ravel  
51520 Saint Martin sur le pré

### **HORAIRE DE TRAVAIL**

35H00 hebdomadaire annualisées  
Du lundi au jeudi inclus : 7H30-12H00 13H30-16H45  
Le vendredi : 7H30-11H30

### **MACHINE**

Tour vertical Berthiez en conventionnel (formation en interne)  
Tour vertical Froriep en conventionnel (formation en interne)  
Tour parallèle FAT numérique (formation en interne)  
Tour parallèle conventionnel

### **CONNAISSANCES INDISPENSABLES**

Lecture de plans confirmée indispensable  
Matériel de métrologie  
Bonnes notions de manutention et d'élingage

### **FONCTIONNEMENT**

L'opérateur prend en charge entièrement son travail après indications données par son responsable d'atelier.

Il doit effectuer

- La manutention de la pièce à usiner
- Le positionnement de la pièce sur la machine
- Il doit réaliser sa gamme d'usinage pour effectuer toutes les opérations demandées et arriver au résultat final
- Choix des outils et des paramètres d'usinage
- Il doit effectuer le contrôle dimensionnel des usinages réalisés et rédiger une fiche de contrôle si nécessaire



Il a en charge la gestion de son outillage.

Il a en charge l'entretien et le nettoyage de sa machine et de son poste de travail

## REMUNERATION

Contrat: CDI avec période d'essai de 2 mois

Salaire : 13 € à 14 € brut par heure sur une base de 35H00 par semaine

EPI fournis